

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A07R-2**

Établi le / Established on 02/12/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A07R-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

GRUPE STEEL

Adresse : **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**
Address **59279 CRAYWICK - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **B.S.L STEEL**
Site or workshop covered **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**
59279 CRAYWICK - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 – P & M

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **20/12/2017**
First issue date

Validité à partir du **17/11/2022**
Valid from

Jusqu'au **19/12/2023**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07R-2** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
 french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/123/17/0A4**
 Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Marches, Garde-corps, Portes d'accès, Passerelles, Pagodes, Composants d'aménagement intérieur. <i>Steps, Handrails, Entrance doors, Walkways, Pagodas, Internal parts of passengers coaches.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production, M - Maintenance
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles, Usinage <i>Welding coordination, Controls, Machining</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1.2	10 - 30 mm	BW, FW
111	8.1	10 - 30 mm	BW, FW
131	10.1	3 - 20 mm	BW, FW
135	1.1	3- 20 mm	FW
135	1.2/8.1	3 - 40 mm	FW
135	8.1	3 - 24 mm	BW, FW
138	1.2	3 - 44 mm	BW, FW
138	1.2	3 - 20 mm	BW
138	1.2	3 - 30 mm	FW
138	2.2	3 - 20 mm	FW
141	1.1 ; 1.2	3 - 20 mm	FW
141	1.1 ; 1.2	3 - 22 mm	BW
141	1.2	1,5 - 8 mm	BW
141	22 ; 23	1 - 20 mm	FW
141	22 ; 23	1 - 4 mm	BW
141	8.1	1,8 - 12 mm	BW
783	1.2	Ø13 ; Ø22	

Coordination en soudage *Welding coordination*

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A07R-2**

Technical Appendix of certificate N°

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	FIOLET Adrien	A, IWE	1989
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Externe / External)	MORELLE Corentin	A, IWE	1996
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	DELORANCE Hubert	B, Exp.	1980

Commentaires : /
Comments



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0AY-0**

Établi le / Established on 02/12/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A06H-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

GRUPE STEEL

Adresse : **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**
Address **59279 CRAYWICK - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **ACTRI**
Site or workshop covered **Zone Industrielle - 1 rue Cugnot**
62290 NOEUX-LES-MINES - France

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P & M

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **20/12/2019**
First issue date

Validité à partir du **20/12/2022**
Valid from

Jusqu'au **19/12/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A0AY-0 Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/147/19/1**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Bogies, Châssis, Caisse, Supports d'essieux, Equipements, Marches, Garde-corps, Portes d'accès, Passerelles, Pagodes, Composants d'aménagement intérieur <i>Bogies, Underframes, Vehicle body, Wheelset, Equipments, Steps, Handrails, Entrance doors, Walkways, Pagodas, Internal parts of passenger coaches.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production, M - Maintenance
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage, Contrôles, Usinage <i>Welding coordination, Controls, Machining</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1.2	10 - 30 mm	BW, FW
135	1.1	3 - 20 mm	FW
135	1.2/8.1	3 - 40 mm	FW
135	8.1	3 - 24 mm	BW, FW
138	1.2	3 - 44 mm	BW, FW
138	2.2	3 - 20 mm	FW
141	1.1 ; 1.2	3 - 30 mm	FW
141	1.1 ; 1.2	3 - 22 mm	BW
783	1.2	Ø13 ; Ø22	

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	FIOLET Adrien	A, IWE	1989
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Externe / External)	MORELLE Corentin	A, IWE	1996

Commentaires : /
Comments