

# CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine  
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A00N-5**

Établi le / Established on 02/12/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A00N-4**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

## IS Certification

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :  
certifies that the production factory control developed by:

### GRUPE STEEL

Adresse : **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**  
Adress **59279 CRAYWICK - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **B.S.L STEEL**  
Site or workshop covered **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**  
**59279 CRAYWICK - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

**EN 1090-1:2009 + A1:2011 EXC3**  
**EN 1090-2:2018 ; EN 1090-3:2019**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **20/12/2017**  
First issue date

Validité à partir du **17/11/2022**  
Valid from

Jusqu'au **19/12/2025**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).  
This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation n° 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A00N-5

Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
**CERTIFICATION PROGRAM**

• EN 1090-1:2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
(\* version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com))

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen ([www.en1090.net](http://www.en1090.net)): **00021**  
Registration number on European EN1090 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Structures et charpentes industrielles, Passerelles, Escaliers et gardes-corps, Racks Supports de tuyauteries, Châssis, Abris. <i>Structures and frameworks for industrial buildings, Walkways, Staircases and handrails, System stands Supports of piping, Frames, Shelters.</i>
--	---

Méthode de marquage CE <i>CE marking method</i>	ZA 3.1 ; ZA 3.2 ; ZA 3.3 ; ZA 3.4 ; ZA 3.5 <i>(cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)</i>
--	---

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception <i>Calculation</i>	Méthode 2 / Method 2 <i>(cf. EN 1090-1, table A.1)</i>
----------------------------------	--

Production <i>Production</i>	Coupage, Perçage, Soudage, Fixations mécaniques, Anticorrosion Montage chantier avec et sans soudage, Montage à blanc. <i>Cutting, Holing, Welding, Mechanical assemblies, Corrosion protection, On-site assemblies (including or without welding), Test assemblies.</i>
---------------------------------	--

### SURVEILLANCE SURVEILLANCE

Intervalle de surveillance <i>Surveillance interval</i>	3 an(s) year(s)
--	-----------------

Commentaires : / <i>Comments</i>	
-------------------------------------	--

### SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.  
*Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.*

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1.1 ; 1.2 ; 8.1	BW, FW
131	10.1	BW, FW
135	1.2 ; 1.2/8.1	FW

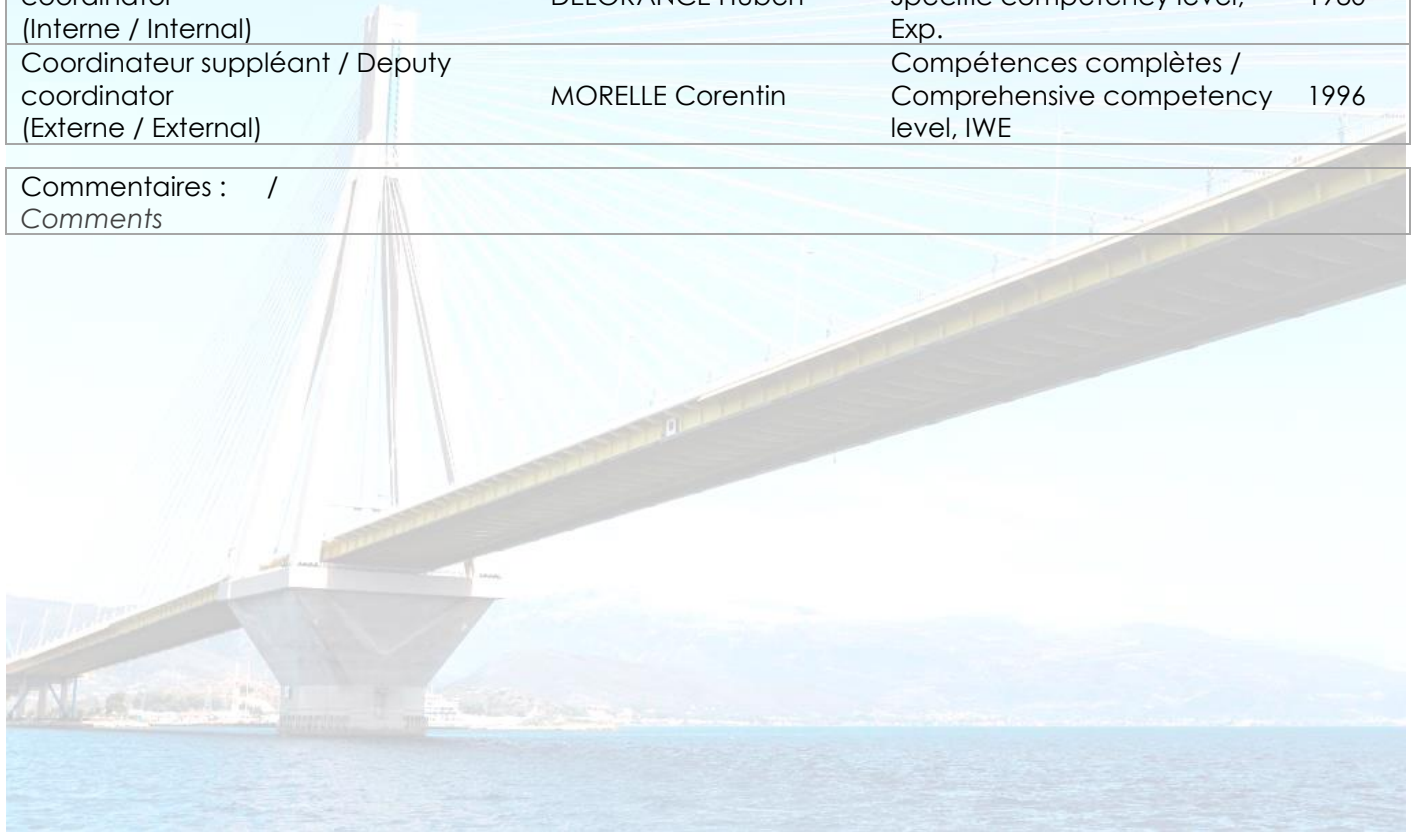
Annexe Technique du certificat N° **FR-1090-A00N-5**  
 Technical Appendix of certificate N°

138	1.2	BW, FW
138	2.2	FW
141	1.2 ; 8.1	BW
141	22 ; 23	BW, FW
783	1.2	Ø13 ; Ø22

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	FIOLET Adrien	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1989
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	DELORANCE Hubert	Compétences spécifiques / Specific competency level, Exp.	1980
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Externe / External)	MORELLE Corentin	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1996

Commentaires : /  
 Comments



# CERTIFICAT EN 1090-1

Conformité du Contrôle de Production Usine  
Conformity of the Factory Production Control

N° **FR-1090-A012-3**

Établi le / Established on 02/12/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-1090-A012-2**

L'organisme notifié n° 2541

The notified body n° 2541

## IS Certification

certifie que le contrôle de production usine mis en place par :  
certifies that the production factory control developed by:

### GRUPE STEEL

Adresse : **Rue du Schefvliet - Port 4103 Zone Eurofret**  
Adress **59279 CRAYWICK - France**

pour le site de production  
for the workshop

Site ou atelier couvert **ACTRI**  
Site or workshop covered **Zone Industrielle - 1 rue Cugnot**  
**62290 NOEUX-LES-MINES - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

### EN 1090-1:2009 + A1:2011 EXC3 EN1090-2:2018

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **20/12/2019**  
First issue date

Validité à partir du **20/12/2022**  
Valid from

Jusqu'au **19/12/2024**  
Until

Responsable d'IS Certification  
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Ce document est établi suivant le système 2+ dans le cadre du Règlement n°305/2011/EU du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 modifié (Règlement Produits de Construction ou RPC).  
This document is established according to system 2+ in the context of the Regulation n° 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 march 2011 amended (Construction Product Regulation or CPR).



Siège social : ZI Paris Nord 2 – BP 51362 Villepinte  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex – RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551,  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)

## Annexe Technique du certificat N° FR-1090-A012-3

Technical Appendix of certificate N°

**PROGRAMME DE CERTIFICATION**  
**CERTIFICATION PROGRAM**

• EN 1090-1:2009 A1:2011, PE CERTIF 01 (\*), PE CERTIF 02 (\*)  
 (\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
 french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER

N° sur registre européen ([www.en1090.net](http://www.en1090.net)): **00035**  
 Registration number on European EN1090 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Structures et charpentes industrielles, Passerelles, Escaliers et gardes-corps, Racks Supports de tuyauteries, Châssis, Abris. <i>Structures and frameworks for industrial buildings, Walkways, Staircases and handrails, System stands Supports of piping, Frames, Shelters.</i>
Méthode de marquage CE <i>CE marking method</i>	ZA 3.1 ; ZA 3.2 ; ZA 3.3 ; ZA 3.4 ; ZA 3.5 <i>(cf. EN 1090-1, Annexe/Annex ZA)</i>

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Conception <i>Calculation</i>	Méthode 2 & 3a & 3b / Method 2 & 3a & 3b <i>(cf. EN 1090-1, table A.1)</i>
Production <i>Production</i>	Coupage, Perçage, Soudage, Fixations mécaniques, Anticorrosion Montage chantier avec et sans soudage, Montage à blanc. <i>Cutting, Holing, Welding, Mechanical assemblies, Corrosion protection, On-site assemblies (including or without welding), Test assemblies.</i>

### SURVEILLANCE SURVEILLANCE

Intervalle de surveillance <i>Surveillance interval</i>	2 an(s) year(s)
Commentaires : / <i>Comments</i>	

### SOUDAGE WELDING

Assimilé au certificat de Soudage tel que mentionné au tableau B1 de l'EN 1090-1.  
 Assimilated to the Welding certificate such as mentioned in, table B1 of EN 1090-1.

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1.2	BW, FW
135	1.1 ; 1.2/8.1	FW
135	8.1	BW, FW
138	1.2	BW, FW
138	2.2	FW
141	1.1 ; 1.2	BW, FW

Annexe Technique du certificat N° **FR-1090-A012-3**

Technical Appendix of certificate N°

783	1.2	Ø13 ; Ø22
783	8.1	Goujon, Stud

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	FIOLET Adrien	Compétences complètes / Comprehensive competency level, IWE	1989
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Externe / External)	MORELLE Corentin	Complet / Complete, IWE	1996

Commentaires : /  
Comments

